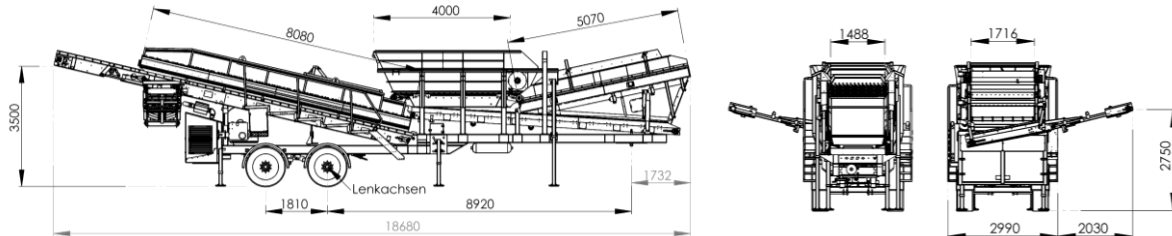


## Technisches Datenblatt – Sternsieb 3-mal17

Sternsieb 3 Fraktion, Version radmobil



Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten!

### Allgemeines:

<b>Durchsatzleistung:</b>	max. bis 250 t bzw. 300 m <sup>3</sup> pro Stunde
<b>Gewicht:</b>	ca. 30 t (je nach Ausstattung)
<b>Bauform:</b>	Auflieger nach StVZO
<b>Abnahmen:</b>	CE - Erklärung / Fahrzeugzulassung nach StVO (*)

### Bunker:

<b>Fördergut:</b>	Leichtes Schüttgut wie Hackschnitzel, Kompost, Müll, Torf, Wurzelstöcke usw.
<b>Aufnahmefolumen:</b>	7,00 m <sup>3</sup> ohne Bunkererhöhung
<b>Bunkermaße:</b>	1,50 m x 3,90 m 2,10 m x 4,80 m ohne Bunkererhöhung
<b>Beladungshöhe:</b>	3,00 m (inkl. Gitterrost 3,35 m) ohne Bunkererhöhung
<b>Antrieb:</b>	Stirnradgetriebe / Danfoss mit einer Bunkerstabwalze
<b>Fördergeschwindigkeit:</b>	Stufenlos regelbar, bei Überlastung automatische Ab- / Einschaltung.
<b>Gurtbreite:</b>	1,50 m
<b>Profilierung:</b>	Profiliertes Gurt mit glatter Oberfläche

### Sternsieb:

<b>Sternsiebfraktionen:</b>	<b>Absiebung 1:</b> 30 - 80 mm <b>Absiebung 2:</b> 11 - 35 mm je nach Kundenwunsch
<b>Sternsiebabmessungen:</b>	<b>Siebdeck 1:</b> 1,50 m x 5,10 m <b>Siebdeck 2:</b> 1,70 m x 8,10 m
<b>Antrieb:</b>	Danfoss OMS, hochwertige Rollenketten mit gehärteten, galvanisierten Doppelkettenrädern
<b>Lagerung:</b>	Hochwertige Flanschlager, Größen je nach Absiebunggröße unterschiedlich. Um eine längere Lebensdauer zu erreichen sind die Lager mit Zentralschmierpunkten versehen.
<b>Kettenkasten:</b>	Seitlich aufklappbar

### Feinkornaustragband:

<b>(links)</b>	
<b>Abmessungen:</b>	0,80 m x 4,60 m
<b>Fördergeschwindigkeit:</b>	Stufenlos regelbar
<b>Profilierung:</b>	Glatt
<b>Antrieb:</b>	Danfoss OM

## Technisches Datenblatt – Sternsieb 3-mal17

Sternsieb 3 Fraktion, Version radmobil

### Mittelkornband: (\*)

(linke Seite)

<b>Abmessungen:</b>	1,60 m x 2,50 m
<b>Fördergeschwindigkeit:</b>	Stufenlos regelbar
<b>Profilierung:</b>	Glatt
<b>Antrieb:</b>	Danfoss OM

### Unterband: (\*)

<b>Abmessungen:</b>	1,60 m x 7,00 m
<b>Fördergeschwindigkeit:</b>	Stufenlos regelbar
<b>Profilierung:</b>	Glatt
<b>Antrieb:</b>	Danfoss OM

### Motorspezifikation:

<b>Hersteller:</b>	Perkins / 1106 - E66TA
<b>Typ:</b>	1106
<b>Bruttoleistung:</b>	130 kW
<b>Abgasnorm:</b>	Zertifiziert nach neuester Norm
<b>Kühlung:</b>	Wassergekühlt
<b>Dieseltank:</b>	580 Liter

### Elektrische Steuerung:

<b>Darstellung:</b>	Graphisches CAN-BUS Farbdisplay 6,5 “
<b>Funktion:</b>	Mit integrierter CAN-BUS-STEUERUNG
<b>Bedienerschaltschrank:</b>	0,50 m x 0,50 m x 0,21 m
<b>Bedienung:</b>	Über Handbetrieb / wahlweise Funkfernsteuerung (*)
<b>Beschreibung:</b>	Bedienungsfreundlich durch automatisches Start-Stopp Programm

### Hydraulik:

<b>Pumpen:</b>	Bosch – Rexroth A10V0 Tandem
<b>Ventile:</b>	Danfoss PVG 32
<b>Kühlung:</b>	Hydraulische Luftkühlung
<b>Filter:</b>	Druck- und Rücklauffilter
<b>Hydrauliktank:</b>	250 Liter
<b>Beschreibung:</b>	Sicherheitseinrichtung durch Niveauabschaltung bei Hydraulikölverlust

### Fahrgestell:

<b>Bereifung:</b>	315 / 60 R22,5
<b>Bremse:</b>	Wabco 2SM / 2M mit ABS sensiert.
<b>Achsen:</b>	Tandemachse FAD / Trendkamp Gehle max. 8 t pro Achse
<b>Federung:</b>	Gigant 160 / 80-1270PW

### Lackierung:

<b>Grundierung:</b>	Eposist Lackierung
<b>Endlackierung:</b>	PU – Finish Lack
<b>Farbton:</b>	Narzissengelb (RAL 1007) (**), Schwarz (RAL 9005) und verzinkte Teile

\*(optionale Bestellmöglichkeit)

\*\* (optional in anderen Farbtönen möglich)